



Leistungsangebot

Spanlose Blechumformung

Tiefziehen, Metalldrücken, Stanzen, Rundbiegen, Walzen, Sicken, Bordieren, Flanschen

In Stahlblech, rostfreiem Stahl, Aluminium, Buntmetallen, Nickelblechen, Titan, Haynes, Cu-Ti-Zink

Stärken zwischen 0.2 bis 4 mm

Spanabhebende Bearbeitung

Drehen, Fräsen, Bohren, CAM-Programmierung

Planung und Konstruktion

Beratung und Entwicklung von Umformteilen, CAD, Komplettlösungen mit Einbindung

ausgewählter Lieferanten

Diverses

Montagearbeiten, Oberflächenbehandlungen

Maschinenpark

Tiefziehen:	Dreifachwirkende Tiefziehpresse 1200 kN Pressenkraft
Metalldrücken:	Div. Handdrückbänke max. Durchlauf 1000 mm
Stanzen:	Exzenterpressen 500 kN und 1250 kN
Formmaschinen:	Beschneide- und Randformmaschine
Zuschneiden:	Kreisschere, Tafelschere, div. Sägeautomaten
Drehen:	Konv. Drehbank, Zyklen- und CNC-Drehbänke bis max. Durchmesser 520 mm