



## Leistungsangebot

### Spanlose Blechumformung

Tiefziehen, Metalldrücken, Laserschneiden, Stanzen, Abkanten, Rundbiegen, Walzen, Sicken, Bordieren, Flanschen

In Stahlblech, rostfreiem Stahl, Aluminium, Buntmetallen, Nickelblechen, Titan, Haynes, Cu-Ti-Zink  
Stärken zwischen 0.2 bis 4 mm

### Spanabhebende Bearbeitung

Drehen, Fräsen, Bohren, CAM-Programmierung

### Planung und Konstruktion

Beratung und Entwicklung von Umformteilen, CAD, Komplettlösungen mit Einbindung ausgewählter Lieferanten

### Diverses

Montagearbeiten, Oberflächenbehandlungen, Schweissarbeiten, Hartlöten

➔ Aufzählung nicht abschliessend

## Maschinenpark

Tiefziehen:	Dreifachwirkende Tiefziehpresse 1200 kN Pressenkraft
Metalldrücken:	Automatendrückbank, Durchlauf 700 mm Div. Handdrückbänke max. Durchlauf 1000 mm
Laser-Stanzkombi:	Laser-Stanzkombimaschine, Faserlaser mit Stanzköpfen Blechgrösse: Mittelformat, mit Nachsetzvorrichtung
Stanzen:	Exzenterpressen 500 kN und 1250 kN
Abkanten:	Abkantpresse 560kN, Länge 1400mm
Formmaschinen:	Beschneide- und Randformmaschine
Zuschneiden:	Kreisschere, Tafelschere, Bandsäge
Drehen:	Konv. Drehbank, Zyklen- und CNC-Drehbänke bis max. Durchmesser 520 mm
Kleinmaschinen:	Diverse